

DRAGFLOW
ULTIMATE EFFICIENCY

PRZEMYSŁ



WE HAVE A DEEP ATTITUDE

Kruszywa to niemal dwie-trzecie minerałów nieenergetycznych pozyskanych z kopalni w ciągu roku. Dragflow od ponad 25 lat projektuje i wytwarza urządzenia pogłębiające. Nasze urządzenia są stosowane do pozyskiwania piasku i żwiru, w zakładach wyłukiwania materiałów, odstojnikach odpadów kopalnianych, pojemnikach zgorzeliny w przemyśle metalurgicznym, recyklingu bentonitu i kopalniach odkrywkowych na całym świecie. Te doświadczenia napędzają nieustanny rozwój w celu uzyskania najlepszych rozwiązań dla różnych branż. Oprócz pomp zatapialnych do bardzo ciężkich zawieszin oraz pogłębiarek do kopalni mokrego piasku i do odstojników, Dragflow od ponad 25 nieustannie pracuje nad rozwiązaniami dla branż: kruszyw, budownictwa, przemysłu. Najnowszym osiągnięciem jest seria zaawansowanych pulpitów sterowania, które umożliwiają monitorowanie systemów Dragflow z odległych miejsc poprzez internetowe aplikacje pokazujące funkcjonowanie maszyny w czasie rzeczywistym oraz historię najważniejszych parametrów.

**Pompy Dragflow z mieszadłem są budowane do pracy
w ciężkich warunkach, m.in. do:**

POZYSKIWANIA PIASKU I ŻWIRU

CZYSZCZANIA ODSTOJNIKÓW W
KOPALNIACH

CZYSZCZENIA POJEMNIKÓW NA
ZGORZELINĘ W STALOWNIACH

RECYKLINGU BENTONITU

CZYSZCZENIE ZBIORNIKÓW

POMPOWANIE POZOSTAŁOŚCI
PRODUKTÓW ROLNICZYCH (ZIEMNIAKI,
MARCHEW, POMIDORY...)

OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW

PRZEMYSŁ



Historia Dragflow

Firma Dragflow S.r.l. powstała pod koniec lat 1980 jako producent pomp zatapialnych do ciężkich warunków pracy z mieszałem, które projektowano do specjalnych zastosowań takich jak transport zawieszin o wysokiej zawartości ściernych cząstek stałych.

Dzięki pasji i talentom zespołu techników i inżynierów, Dragflow S.r.l. udowodniła, że jest nie tylko prostą alternatywą w transporcie materiałów stałych z zastosowaniem konwencjonalnych produktów i systemów, ale zapewnia rozwiązania dla klientów ze szczególnych sektorów. Klientów, którzy stają przed najcięższymi warunkami i muszą rozwiązywać najtrudniejsze zadania. Wiele sukcesów i zadowolenie klientów zachęciło nas do kontynuowania badań i do dalszego rozwoju naszych produktów.

WE HAVE A DEEP ATTITUDE



Technika

Będąc uznanym liderem w zakresie produkcji i sprzedaży pomp zatapialnych do pogłębiania, firma Dragflow zgromadziła znaczące doświadczenie z całego świata oraz osiągnęła najlepszą reputację w zakresie pogłębiarek dla branży morskiej oraz branży energetycznej jak również w kopalnictwie minerałów i innych materiałów. Dzięki doświadczeniu w kierowaniu projektami technicznymi, Dragflow nieustannie podwyższa swoją zdolność do dostarczania produktów o wysokiej jakości.

Ludzie

Zespół Dragflow nieustannie pracuje nie tylko nad nowymi rozwiązaniami technicznymi, które podwyższają parametry produktów, ale również nad projektowaniem specjalnych rozwiązań dla wykonawców i użytkowników w celu zoptymalizowania zrównoważonej działalności poprzez oszczędzanie energii, redukowanie wpływu na środowisko oraz obniżanie kosztów całkowitych.

Jakość i serwis

Produkty Dragflow mają wyjątkową budowę wewnętrzną, której celem jest osiągnięcie małego zapotrzebowania na konserwację oraz niskich kosztów serwisu połączonych z długim czasem użyteczności komponentów jak również części zużywalnych.

Firma zainwestowała w certyfikat jakości ISO 9001 i w związane z nim systemy informatyczne, ponieważ wierzymy w wielkie znaczenie zarządzania procesami biznesowymi - nie tylko w celu poprawy efektywności, lecz również w celu zapewniania klientom doskonałego serwisu. Dysponując ogólnosiwiatową siecią dystrybucyjną, Dragflow ma możliwość oferowania doradztwa, serwisu i wsparcia na całym świecie.

Sprawdzone na całym świecie - sprzedaż na cały świat, serwis na całym świecie

Pompy Dragflow są użytkowane w najtrudniejszych środowiskach. Nasza ogólnosiwiatowa sieć sprzedaży i serwisu umożliwia zapewnienie najwyższego poziomu serwisu sprzedażowego i posprzedażowego.



Nieźrównana wydajność

Pogłębianie i odzyskiwanie cząstek stałych to zadania wymagające wielkich ilości energii. Podstawowym wyzwaniem dla producentów urządzeń pogłębiających jest opracowanie wydajnych maszyn, które zmniejszają zużycie energii, a poprzez to minimalizują koszty eksploatacyjne.

Od swego powstania firma Dragflow jest całkowicie skoncentrowana na pompach zatapialnych do pogłębiania, zapewnia najszerszy zakres elektrycznych i hydraulicznych pomp zatapialnych na rynku. Zastosowanie wirnika z podwójnymi łopatkami oraz obecność pompy ssącej bezpośrednio w miejscu kontaktu z materiałem daje pompom Dragflow zdolność do przemieszczania zawieszin zawierających wagowo do 70% cząstek stałych. Wyższa zawartość cząstek stałych oznacza zużywanie energii do przemieszczania cząstek stałych, a nie wody! Oznacza to możliwość stosowania mniejszych silników wysokoprężnych oraz rurociągów o mniejszej średnicy. Efektem jest znaczne obniżenie kosztów eksploatacyjnych na metr sześcienny przy utrzymaniu produkcji dziennej na tym samym poziomie co większe pogłębiarki urabiająco-ssące.

POMPY ZATAPIALNE DO POGŁĘBIANIA



Uniwersalność

Pompa zatapialna Dragflow do pogłębiania jest uniwersalnym narzędziem. Może być zamontowana na wysięgniku koparki i zasilana przez układ hydrauliczny koparki. Może być podwieszona do żurawia albo suwnicy, z czego powstanie bardzo wydajna pogłębiarka ssąca. Konstruowanie pogłębiarki okazuje się bardzo proste, co umożliwia zmniejszenie nakładów i uzyskanie dużej głębokości pracy bez zwiększania kosztu urządzeń.

Pompy mogą być wyposażane w mechaniczne głowice urabiające, lub dysze wodne pod wysokim ciśnieniem obrabiają nawet bardzo zagęszczone błoto. Mogą również być wyposażone w głowice z narzędziem ślimakowym do pogłębiania w środowisku intensywnej roślinności.



POMPY ZATAPIALNE DO POGŁĘBIANIA

Piasek i żwir

W przypadku piasku i żwiru najważniejszym parametrem jest efektywność. Koszt pozyskania tony materiału może w wielkim stopniu zmienić zyskowność zakładu. Rozwiązania firmy Dragflow są konkurencyjną alternatywą dla tradycyjnych



pogłębiarek urabiająco-ssących, ponieważ umożliwiają znacznie wyższą koncentrację cząstek stałych w zawieszynie, co obniża koszty eksploatacyjne na metr sześcienny pozyskanego materiału. Oznacza to możliwość zmniejszenia średnicy rurociągu i zużycia wody oraz obniżenia zużycia paliwa na tonę urobku.

Ale pompy Dragflow są używane nie tylko do usuwania materiału. Pompy z napędem elektrycznym są również szeroko stosowane w zakładach wyłukiwania surowców i w osadnikach.



Wymywanie piasku oraz odwadnianie – w tych procesach powstaje wysokośćni osad, który należy przetłoczyć do osadników lub oczyszczalni ścieków.

Pompy Dragflow do ciężkich warunków są idealnym rozwiązaniem, które gwarantuje długą użyteczność nawet przy wysokiej zawartości kwarcu.



ODSTOJNIKI ODPADÓW Z KOPALNI I PRZEMYSŁU



Czyszczenie osadników i składowisk odpadów przemysłowych jest ważnym zadaniem, którego celem jest utrzymanie ciągłości procesu produkcyjnego. Firma Dragflow wyznaczyła nowy standard: wyższa koncentracja cząstek stałych, którą zapewnia technika Dragflow, umożliwia zmniejszenia zużycia wody lub uzyskanie obrabialności bardzo ciężkich szlamów. Pompy Dragflow można ponadto wyposażać w głowice ślimakowe albo głowice tnące, przez co będą mogły być stosowane do materiału organicznego albo przy obecności bogatej roślinności. Oprócz wyjątkowych parametrów pomp, Dragflow oferuje zdalnie sterowaną pogłębiarkę z napędem elektrycznym: wydajne, proste i bezpieczne rozwiązanie do zachowania kontroli nad odpadami i osadami.

Stalownie

Pompy Dragflow są stosowane na całym świecie do czyszczenia zbiorników zgorzeliny w stalowniach. Dzięki mieszadłu i wyższej koncentracji cząstek stałych, którą zapewnia technika Dragflow, możliwe jest podniesienie zgorzeliny o bardzo wysokiej koncentracji i pompowanie jej. Pompy Dragflow można ponadto wyposażać w pomiar temperatury i zaawansowane pulpity sterowania dla napędu elektrycznego, co daje kompletną kontrolę nad urządzeniem i efektywnością czyszczenia.



OCZYSZCZALNIE ŚCIEKÓW

Pompy i pogłębiarki zdalnie sterowane produkcji Dragflow mogą być stosowane do wydajnego usuwania szlamu z osadników stałych części organicznych. Jest to możliwe dzięki przydatności pomp do cząstek stałych o właściwościach ściernych oraz dzięki opcji zamontowania głowicy urabiającej do rozdrabniania materiałów organicznych. W przeciwnym przypadku niezbędna byłaby koparka mechaniczna.



RECYKLING BENTONITU

Utrzymanie bentonitu w ruchu w bezpieczny i niezawodny sposób - to jedna z korzyści płynących z pomp Dragflow. Pompy Dragflow do bentonitu są projektowane do pracy na najtrudniejszych placach budowy. Przewymiarowane silniki klasy HH oraz kompensacja ciśnienia – to dwie podstawowe opcje zapewniające, że pompowanie bentonitu ze ścian szczelinowych jest bardziej niezawodne niż wcześniej. Przewymiarowane silniki dają możliwość pompowania zawiesin o gęstości względnej do 1,6 lub stosowania ich daleko od punktu maksymalnej efektywności bez uszkodzenia silnika elektrycznego. Kompensatory ciśnienia umożliwiają pracę z bentonitem na głębokościach przekraczających 100 m. Pompy do bentonitu można łączyć z zaawansowanym pulpitem sterowania do zdalnego monitorowania parametrów pompy i prawidłowości pracy, przez internet.

Dragflow współpracuje z innymi wytwórcami w zakresie budowy złożonych maszyn używanych w przypadku akcji ratowniczych i akcji pożarniczych. Dzięki szczególnym umiejętnościom zespołu projektanckiego Dragflow, nasze systemy pogłębiające mogą bez problemu integrować się z urządzeniami innych wytwórców. Firma Dragflow blisko współpracuje ze swymi klientami w celu zagwarantowania, że urządzenia budowane na indywidualne zamówienia spełnią szczególne wymagania i oczekiwania.

AKCJE RATOWNICZE



Zaawansowane pulpity sterowania

- Ekran dotykowy do analizy parametrów roboczych pompy i wydajności pracy
- Pamięć USB/SD dla historii parametrów
- Połączenie (3G / sie bezprzewodowa) do monitorowania pracy i parametrów pompy z odległej lokalizacji

Agregaty zasilające (seria DP, EP)

- Silnik: Wysokoprężny albo elektryczny
- Pompy oleju o zmiennym wydatku

Opcje

- Dźwiękoszczelna obudowa
- Zdalne sterowanie
- Zabudowa w kontenerze
- Kabina operatora
- Wyciągarki i wciągarki

Koparki pogłębiające (seria EXHY)

- Moc: od 11 do 30 KM
- Obroty: od 30 do 50 obr/min
- Przepływ oleju: 35 / 46 / 58 l/min
- Ciśnienie: 250 bar

Pompy elektryczne (seria EL)

- Moc: od 5 do 150 KM
- Wydajność: od 30 do 1000 m³/h
- Wysokość podnoszenia: od 5 do 75 m
- Dystans tłoczenia: do 1200 m

Pompy hydrauliczne (seria HY)

- Moc: od 24 do 400 KM
- Wydajność: od 60 do 1200 m³/h
- Wysokość podnoszenia: od 5 do 65 m
- Dystans tłoczenia: do 1300 m

Pogłębiarki Dragflow

- Pogłębiarki z wciągarką (seria DRH)
- Pogłębiarki z teleskopowym wysięgnikiem (seria DRT)
- Pogłębiarki łańcuchowe z pompą zatapialną (seria DRS)
- Pogłębiarki zdalnie sterowane
- Pogłębiarki jezdno-plywające
- Pompy wspomagające

Pogłębianie dna morza:

- Pogłębiarki o głębokości pracy do 100 m
- Bębny na przewody hydrauliczne
- Węże hydrauliczne i przewody elektryczne
- Pogłębiarki zdalnie sterowane
- Kontenerowe agregaty zasilające ze zdalnym sterowaniem

ZAKRESY ROBOCZE





**TUTAJ
JESTEŚMY**

Dragflow S.r.l.

Head Office

Via Paesa

46048 Roverbella (MN) - Italy

tel. +39 045 6304521

fax +39 045 6335758

info@dragflow.it

www.dragflow.i